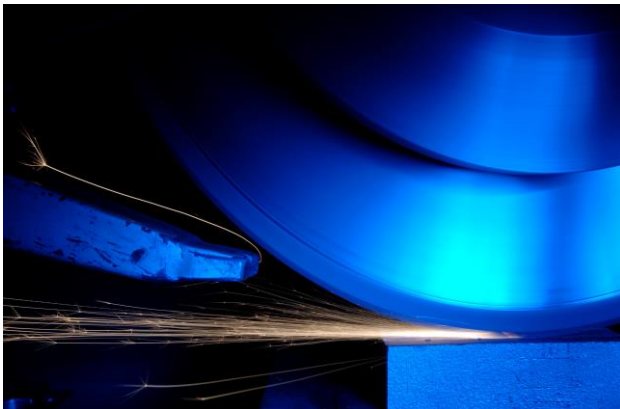


WEITERBILDUNGSSEMINAR FÜR DIE INDUSTRIE

Schleif- und Abricht- technologie



22. bis 25.09.2020

Innovations- und Forschungs-Centrum (IFC)

Tuttlingen

**Kompetenzzentrum für
Spanende Fertigung (KSF)**

VERANSTALTER

Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang

Telefon: 07720-3074215
Telefax: 07720-3074208
www.ksf.hs-furtwangen.de
aza@hs-furtwangen.de

Mit freundlicher Unterstützung:

**Kompetenzzentrum für Spanende Fertigung (KSF),
Hochschule Furtwangen**

TAGUNGSORT

Hochschule Furtwangen - HFU
Innovations- und Forschungs-Centrum (IFC)
Katharinen Str.2, 78532 Tuttlingen
Parkplatz: Brunnen Str. in 78532 Tuttlingen

ANZAHL DER TEILNEHMER IM KURS

Die Anzahl der Teilnehmer/innen ist auf maximal 32 Personen begrenzt. Bei den praktischen Vorführungen werden die Teilnehmer in Gruppen zu jeweils ca. 8 Personen eingeteilt, um auf gezielte Fragen und Wünsche der Teilnehmer besser eingehen zu können.

TEILNAHMEGEBÜHR

1.790 € + MwSt. pro Teilnehmer

darin enthalten:

- Teilnahme an Fachvorträgen und Vorführungen
- Tagungsunterlagen
- Mittagessen
- Getränke und Kaffeeservice in den Pausen
- Zertifikat

Bei Stornierung bis zum 01.08.2020 beträgt die Bearbeitungsgebühr 100,- Euro. Bei späteren Absagen wird die gesamte Gebühr berechnet.

ZIELGRUPPE

Dieses Seminar ist besonders geeignet für:
Anwender der Schleiftechnik, Maschinenbediener, Meister, Fertigungsleiter, Service, Arbeitsvorbereitung u. Vertrieb, Service-Dienstleister, Außendienst und Technologen.

REFERENTEN

Das Seminar wird von Prof. B. Azarhoushang angeboten und betreut. Renommierete Spezialisten aus der Industrie übernehmen Teile der theoretischen Ausbildung. Die praktischen Vorführungen werden nachmittags im Labor des KSF durchgeführt.

ANMELDUNG

Für Ihre Anmeldung verwenden Sie bitte den beige-fügten Anmeldevordruck oder eine Kopie davon oder melden Sie sich formlos per E-Mail an unter: ksfinfo@hs-furtwangen.de

Theorie und Praxis in kleinen Gruppen

Kursdauer: 4 Tage

22.09. bis 25.09.2020

Bitte verwenden Sie für die Anmeldung folgendes Formular und senden Sie es per Fax oder als E-Mail an Prof. Azarhoushang / Frau Kohmann:
Fax: 07720 / 307-4208
E-Mail: ksfinfo@hs-furtwangen.de

Name, Vorname, Titel:	
Firma:	
Position:	
Straße:	
PLZ, Ort:	
Telefon:	
Fax:	
E-Mail-Adresse: (wichtig!)	
Datum:	
Unterschrift:	

Die Anmeldungen werden entsprechend der Reihenfolge des Eingangs angenommen.

Vorläufiges Programm – Änderungen vorbehalten

Vorträge (Grundlagen) 08:30–12:30

Dienstag, 22.09.

Dipl.-Ing. M. Zimmermann (Tyrolit Schleifmittelwerke)
Konventionelle Schleifwerkzeuge (Korund und SiC)

- Aufbau und Fertigung von Schleifwerkzeugen, Eigenschaften, Einsatzgebiete, Bindungstypen, Auswahl Schleifwerkzeuge und Arbeitssicherheit

Prof. Dr.-Ing. B. Azarhoushang (KSF)

Einführung in die Schleiftechnik / Abrichten

- Spanbildung, Schneideneingriff
- Konditionieren (Abrichten, Schärfen, Reinigen)
- Stehende und rotierende Diamantabrichtwerkzeuge

Mittwoch, 23.09.

Dr.-Ing. T. Magg (Diamant-Gesellschaft Tesch)

Hochharte Schleifwerkzeuge (Diamant und CBN)

- Kornarten, Bindungstypen, Eigenschaften, Anwendung und Arbeitssicherheit

Prof. Dr.-Ing. B. Azarhoushang (KSF)

Schleifverfahren

- Einflussparameter beim Schleifen
- Außenrund-, Innenrund- und Flachsleifen
- Gleichlauf- und Gegenlaufschleifen
- Tief- und Hochleistungs-/Hochgeschwindigkeitsschleifen

Donnerstag, 24.09.

Herr M. Spitzer (Marposs Messtechnik)

- Auswuchten, Prozessüberwachung und Messtechnik beim Schleifen

Herr Dr. Schnödt (Oelheld)

- Kühlschmierstoffe beim Schleifen
- Filtration, Pflege und Wartung

Freitag, 25.09.

Prof. Dr.-Ing. B. Azarhoushang (KSF)

- Optimierung der Schleifprozesse
- Schleifprobleme und -Tips (Troubleshooting)

Herr A. Leber (JENOPTIK / Industrielle Messtechnik)

- Rauheitsmessung, Rauheitsparameter, Messgeräte und Messfehler

Praktische Vorführung 14:00–17:00

Dienstag, 22.09.

Prof. Azarhoushang / Mitarbeiter KSF

- Montage und Auswuchten von Schleifwerkzeugen
- Werkzeugverschleiß, Zusetzung und Schleifbrand
- Einsatz von Abrichtwerkzeugen, stehende Abrichtwerkzeuge und Diamantformrollen
- Flach- und Außenrundsleifen unter Variation der Abrichtparameter

Mittwoch, 23.09.

Prof. Azarhoushang / Mitarbeiter KSF

- Kühl- und Reinigungsdüsen; Auswahl und Ausrichten
- Flach- und Außenrundsleifen unter Variation der Schleifparameter
- Hochgeschwindigkeitsschleifen
- Troubleshooting beim Flach- und Außenrundsleifen

Donnerstag, 24.09.

Prof. Azarhoushang / Mitarbeiter KSF

- Überwachung der Schleif- und Abrichtprozesse
- Tiefschleifen (Gleich- und Gegenlaufschleifen)
- Konditionierung der CBN- & Diamant-Schleifscheiben
- Einsatz von CBN- und Diamant-Schleifscheiben

Besuch Fa. Haas-Schleifmaschinen GmbH

in Trossingen 16 – 18 Uhr

- Vorführung von High-Tech-Schleifzentren
- Maschinensoftware

Freitag, 25.09.

Besuch Fa. Jenoptik Industrial Metrology GmbH in Schwenningen

- Vorführung von Oberflächenrauheitsmessgeräten, Konturenmessgeräten und Messverfahren

16:00 Uhr Ende des Seminars

