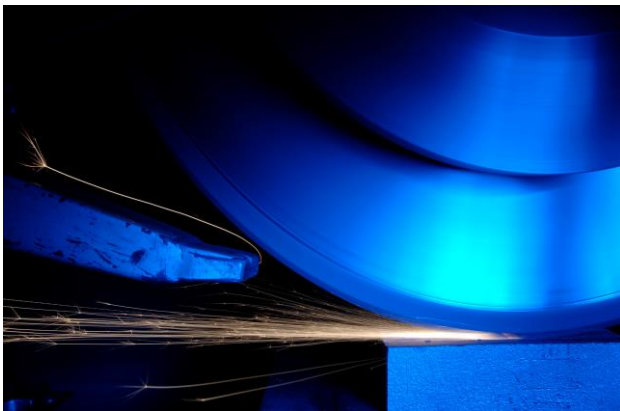


## WEITERBILDUNGSSEMINAR FÜR DIE INDUSTRIE

# Schleif- und Abricht- technologie



**21. bis 24.09.2021**

Innovations- und Forschungs-Centrum (IFC)  
Tuttlingen

**Kompetenzzentrum für  
Spanende Fertigung (KSF)**

### VERANSTALTER

**Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang**

Telefon: 07720-3074215  
Telefax: 07720-3074208  
www.ksf.hs-furtwangen.de  
aza@hs-furtwangen.de

Mit freundlicher Unterstützung:

**Kompetenzzentrum für Spanende Fertigung (KSF),  
Hochschule Furtwangen**

### TAGUNGSORT

Hochschule Furtwangen - HFU  
Innovations- und Forschungs-Centrum (IFC)  
Katharinen Str.2, 78532 Tuttlingen  
Parkplatz: Brunnen Str. in 78532 Tuttlingen

### ANZAHL DER TEILNEHMER IM KURS

Die Anzahl der Teilnehmer/innen ist auf maximal 32 Personen begrenzt. Bei den praktischen Vorführungen werden die Teilnehmer in Gruppen zu jeweils ca. 8 Personen eingeteilt, um auf gezielte Fragen und Wünsche der Teilnehmer besser eingehen zu können.

### TEILNAHMEGEBÜHR

**1.790 € + MwSt. pro Teilnehmer**

darin enthalten:

- Teilnahme an Fachvorträgen und Vorführungen
- Tagungsunterlagen
- Mittagessen
- Getränke und Kaffeeservice in den Pausen
- Zertifikat

Bei Stornierung bis zum 01.08.2021 beträgt die Bearbeitungsgebühr 100,- Euro. Bei späteren Absagen wird die gesamte Gebühr berechnet.

### ZIELGRUPPE

Dieses Seminar ist besonders geeignet für:  
Anwender der Schleiftechnik, Maschinenbediener, Meister, Fertigungsleiter, Service, Arbeitsvorbereitung u. Vertrieb, Service-Dienstleister, Außendienst und Technologen.

### REFERENTEN

Das Seminar wird von Prof. B. Azarhoushang angeboten und betreut. Renommierete Spezialisten aus der Industrie übernehmen Teile der theoretischen Ausbildung. Die praktischen Vorführungen werden nachmittags im Labor des KSF durchgeführt.

### ANMELDUNG

Für Ihre Anmeldung verwenden Sie bitte den beigefügten Anmeldevordruck oder eine Kopie davon oder melden Sie sich formlos per E-Mail an unter: [ksfinfo@hs-furtwangen.de](mailto:ksfinfo@hs-furtwangen.de)

## Theorie und Praxis in kleinen Gruppen

Kursdauer: 4 Tage

21.09. bis 24.09.2021

Bitte verwenden Sie für die Anmeldung folgendes Formular und senden Sie es per Fax oder als E-Mail an Prof. Azarhoushang / Frau Kohmann:  
Fax: 07720 / 307-4208  
E-Mail: ksfinfo@hs-furtwangen.de

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| <b>Name, Vorname, Titel:</b>         |  |
| <b>Firma:</b>                        |  |
| <b>Position:</b>                     |  |
| <b>Straße:</b>                       |  |
| <b>PLZ, Ort:</b>                     |  |
| <b>Telefon:</b>                      |  |
| <b>Fax:</b>                          |  |
| <b>E-Mail-Adresse:</b><br>(wichtig!) |  |
| <b>Datum:</b>                        |  |
| <b>Unterschrift:</b>                 |  |

Die Anmeldungen werden entsprechend der Reihenfolge des Eingangs angenommen.

**Vorläufiges Programm – Änderungen vorbehalten**

## Vorträge (Grundlagen) 08:30–12:30

### Dienstag, 21.09.

**Dipl.-Ing. M. Zimmermann** (Tyrolit Schleifmittelwerke)  
**Konventionelle Schleifwerkzeuge (Korund und SiC)**

- Aufbau und Fertigung von Schleifwerkzeugen, Eigenschaften, Einsatzgebiete, Bindungstypen, Auswahl Schleifwerkzeuge und Arbeitssicherheit

**Prof. Dr.-Ing. B. Azarhoushang** (KSF)

**Einführung in die Schleiftechnik / Abrichten**

- Spanbildung, Schneideneingriff
- Konditionieren (Abrichten, Schärfe, Reinigen)
- Stehende und rotierende Diamantabrichtwerkzeuge

### Mittwoch, 22.09.

**Dr.-Ing. T. Magg** (Diamant-Gesellschaft Tesch)

**Hochharte Schleifwerkzeuge (Diamant und CBN)**

- Kornarten, Bindungstypen, Eigenschaften, Anwendung und Arbeitssicherheit

**Prof. Dr.-Ing. B. Azarhoushang** (KSF)

**Schleifverfahren**

- Einflussparameter beim Schleifen
- Außenrund-, Innenrund- und Flachsleifen
- Gleichlauf- und Gegenlaufschleifen
- Tief- und Hochleistungs-/Hochgeschwindigkeitsschleifen

### Donnerstag, 23.09.

**Herr M. Spitzer** (Marposs Messtechnik)

- Auswuchten, Prozessüberwachung und Messtechnik beim Schleifen

**Herr Dr. Schnödt** (Oelheld)

- Kühlschmierstoffe beim Schleifen
- Filtration, Pflege und Wartung

### Freitag, 24.09.

**Herr Dr. Volk** (JENOPTIK Industrial Metrology GmbH)

- Rauheitsmessung, Rauheitsparameter, Messgeräte und Messfehler

**Prof. Dr.-Ing. B. Azarhoushang** (KSF)

- Optimierung der Schleifprozesse
- Schleifprobleme und -Tipp (Troubleshooting)

## Praktische Vorführung 14:00–17:00

### Dienstag, 21.09.

**Prof. Azarhoushang / Mitarbeiter KSF**

- Montage und Auswuchten von Schleifwerkzeugen
- Überwachung der Schleif- und Abrichtprozesse
- Werkzeugverschleiß, Zusetzung und Schleifbrand
- Einsatz von Abrichtwerkzeugen, stehende Abrichtwerkzeuge und Diamantformrollen
- Konditionierung der CBN- & Diamant-Schleifscheiben
- Flach- und Außenrundschleifen unter Variation der Abrichtparameter

### Mittwoch, 22.09.

**Prof. Azarhoushang / Mitarbeiter KSF**

- Einsatz von CBN- und Diamant-Schleifscheiben
- Kühl- und Reinigungsdüsen; Auswahl und Ausrichten
- Flach- und Außenrundschleifen unter Variation der Schleifparameter
- Tiefschleifen (Gleich- und Gegenlaufschleifen)
- Hochgeschwindigkeitsschleifen
- Troubleshooting beim Flach- und Außenrundschleifen

### Donnerstag, 23.09.

**Besuch Fa. Haas-Schleifmaschinen GmbH in Trossingen**

- Vorführung von High-Tech-Schleifzentren
- Maschinensoftware

### Freitag, 24.09.

**Prof. Azarhoushang / Mitarbeiter KSF**

- Vorführung von Oberflächenrauheitsmessgeräten, Konturenmessgeräten und Messverfahren

**16:00 Uhr Ende des Seminars**

