



MODERNE SCHLEIFTECHNOLOGIE UND FEINSTBEARBEITUNG

13. Seminar

19. Mai 2020, 7³⁰-17⁰⁰ Uhr
Haus der Wirtschaft
in Stuttgart

Veranstaltung und Anfahrt

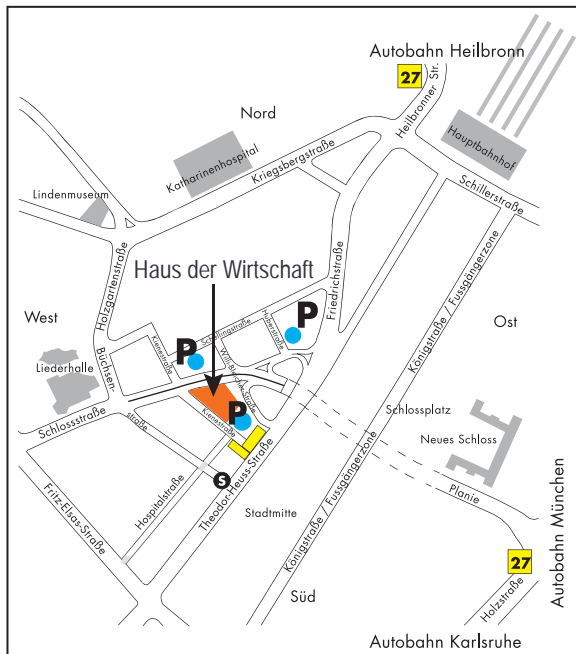
Veranstalter

Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang
Kompetenzzentrum für Spanende Fertigung (KSF)
am Institut für angewandte Forschung (IAF)

Hochschule Furtwangen (HFU)
Abteilung Villingen-Schwenningen
Fakultät Mechanical and Medical Engineering

Tagungsort

Haus der Wirtschaft
Willi-Bleicher-Straße 19
70174 Stuttgart



Anmeldung

Gebühren

Teilnahmegebühr: € 398,00
zuzüglich 19% MwSt. pro Teilnehmer.

Leistungen

- Teilnahme an den Fachvorträgen
- Vortragsband gebunden und auf Stick
- Mittagessen und Getränke
- Kaffeeservice in den Pausen

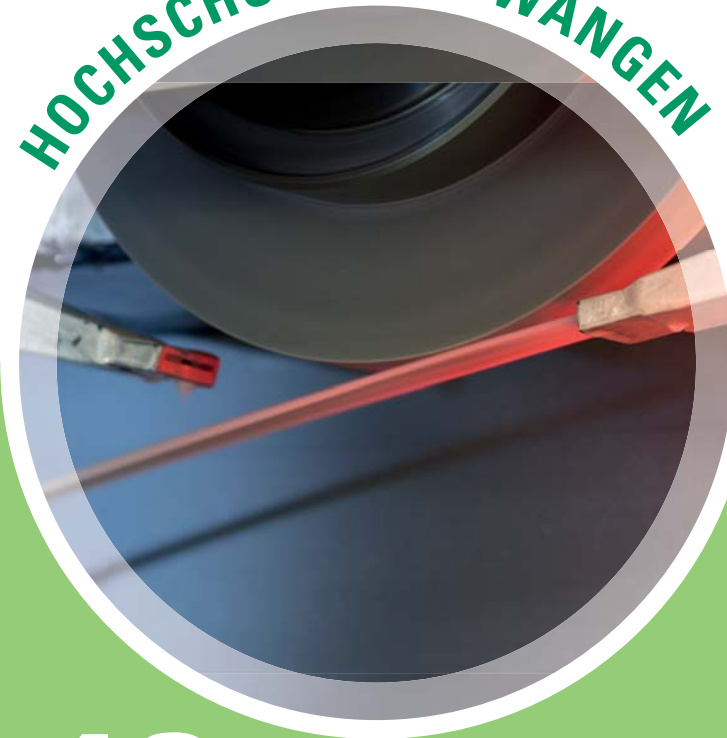
Anmeldung

- Bitte verwenden Sie das beigefügte Anmeldeformular, eine Kopie davon oder melden Sie sich per e-mail: ksfinfo@hs-furtwangen.de oder per Webformular an: www.ksf-ifc.de/moderneschleifetechnologie
- Nach Eingang Ihrer Anmeldung erhalten Sie eine Rechnung über die fällige Teilnahmegebühr.
- Wird eine Anmeldung bis 30.03.2020 storniert, beträgt die Bearbeitungsgebühr € 100,00. Bei späteren Absagen wird die gesamte Gebühr berechnet.

Anfragen

Hochschule Furtwangen
Postfach 3840
78027 Villingen-Schwenningen
Frau Maria Kohmann
Tel.: 07720 / 307- 4328
Fax: 07720 / 307- 4208
e-mail: ksfinfo@hs-furtwangen.de

HOCHSCHULE FURTWANGEN



13. Seminar

HOCHSCHULE FURTWANGEN UNIVERSITY



Plenarvorträge König-Karl-Halle

ab 7:30 Anmeldung im 2. OG	9:15 Funktionsorientierte Feinbearbeitung von Hochleistungswerkstoffen 1 Prof. Dr.-Ing. habil. Prof. h.c. Dr. h.c. Dr. h.c. Bernhard Karpuschewski Universität Bremen	9:50 Werkzeugoptimierung durch Kontur- und Oberflächenfeinstbearbeitung von Funktionselementen 2 Prof. Dr.-Ing. Dirk Biermann Technische Universität Dortmund
09:00 Eröffnung Prof. Dr. Ulrich Mescheder, Prorektor Hochschule Furtwangen	10:25 Kaffee-Pause	
Prof. Dr. -Ing. Bahman Azarhoushang, Hochschule Furtwangen, KSF	10:45 Modellbasierte Auslegung von Schleifscheiben für anwendungsoptimierte Prozesse 3 Prof. Dr. h. c. Dr.-Ing. Eckart Uhlmann Technische Universität Berlin	11:20 Hocheffiziente Abricht- und Schleiftechnologien 4 Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang Hochschule Furtwangen, KSF

11:55 Besuch der Stände / Mittagessen

Parallel-Forum 1a König-Karl-Halle	Parallel-Forum 1b Raum Reutlingen	Parallel-Forum 1c Bertha-Benz-Saal
Maschinen / Schleifprozesse	Hilfsmittel (Kühlschmierung, Spannsystem, Simulation)	Schleif- und Abrichtwerkzeuge
13:15 Verzahnungswälzschleifen transparent gemacht 5 Walter Graf Reishauer AG	13:15 Kostenvorteile der GDX-Schnittstelle beim Werkzeugschleifen und -messen 8 Dr.-Ing. Claus Itterheim ISBE GmbH	13:15 Vom Naturdiamant zum CVD: aktuelle Abrichttechnologie 11 Ing. Christoph Müller Dr. Kaiser Diamantwerkzeuge GmbH & Co.KG
13:45 Komplexe Werkzeuggeometrien genau und produktiv herstellen 6 Dr. Stephan Scholze Agathon AG	13:45 Einfluss verschiedener Fluide im Bereich Schleifen 9 Timotheus Degner Carl Bechem GmbH	13:45 Mit Vollgas voraus – Schleifwerkzeuge für die Hochleistungsbearbeitung 12 Dr. Tim Götttsching Hermes Schleifmittel GmbH & Co. KG
14:15 Rundschleifen auf den Kopf gestellt 7 M.Sc. Florian Hänni G-Elements GmbH	14:15 Sonderspanntechnik – flexibel wie ein Schweizer Taschenmesser 10 Fabio Gambarini Swisschuck AG	14:15 Modellbasierte Herstellung von Schleifwerkzeugen 13 Alexander Krödel Leibniz Universität Hannover, IFW

14:45 Kaffee-Pause

Parallel-Forum 2a König-Karl-Halle	Parallel-Forum 2b Raum Reutlingen	Parallel-Forum 2c Bertha-Benz-Saal
Optimierung / Messtechnik	Feinstbearbeitung / Kryogenes Schleifen	Schleifprozesse
15:20 Schwingungen beim Schleifen und Abrichten, Strategien und Vermeidung von Oberflächenfacetten 14 Dr.-Ing. Severin Hannig Planlauf GmbH	15:20 Thermische Werkstückbelastung beim Schleifen mit Minimalmengenschmierung und flüssigem Stickstoff 16 Dr.-Ing. Hans-Werner Hoffmeister TU Braunschweig	15:20 Produktionsschleifen empfindlicher Werkstücke in 18 der Großserie 18 Dr.-Ing. Thomas Magg Diamant-Gesellschaft Tesch GmbH
15:50 Assistenzsystem ToolScope in der schleiftechnischen Praxis 15 Dr. Markus Weiß Tyrolit Schleifmittelwerke Swarovski K.G	15:50 Politur mit gebundenen Diamantwerkzeugen bei vorgelagertem doppelseitigen Planschleifen 17 Dipl.-Ing. (FH) Thomas Rehfeldt FLP Microfinishing GmbH	15:50 Optimierung von Schleifprozessen: Beziehung zwischen Schleifscheibenspezifikation u. Prozessparametern 19 Dr. Stefan Bohr Saint Gobain Diamantwerkzeuge GmbH
16:20 Grainvision - Innovative Messtechnik für die Verschleiß- und Zusetzungserkennung 20 B.Sc. Björn Becker Hochschule Furtwangen, KSF		

16:50 Schlusswort