

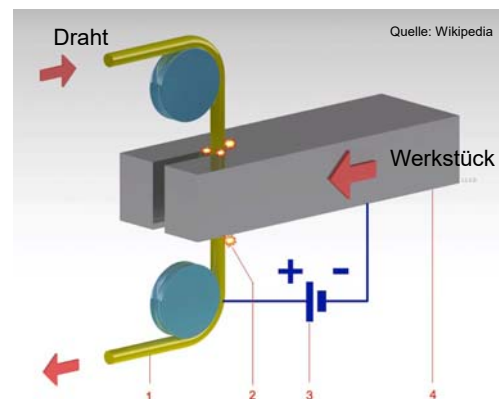
Drahterosives Abrichten von profilierten Schleifscheiben

Ziel

Das Einsatzverhalten von Schleifwerkzeugen wird durch eine Vielzahl von Einflussfaktoren bestimmt. Dazu zählt vor allem der Konditionier- bzw. Abrichtprozess zur Einsatzvorbereitung der Schleifscheiben. Durch den Abrichtprozess sollte neben dem gewünschten Schleifscheibenprofil eine geeignete Schleifscheibentopographie erzeugt werden. Da bei allen Abrichtvarianten mechanische Kräfte an der Kontaktstelle von Abrichtwerkzeug und Schleifscheibe auftreten, ist das Ziel dieser Arbeit die Erforschung und Herstellung von Profilen mit einer Berührungslosen Abtragsmethode.

Methodik

- Herstellung unterschiedlicher Profile an Schleifscheiben
- Versuchsdurchführung mit profilierten Schleifscheiben
- Messung und Auswertung der Ergebnisse



Prinzip Drahterodieren

Aufgaben

- Recherche
- CAD/CAM-Konstruktion
- Versuchsplanung
- Erosives abrichten
- Messreihen
- Auswertung und Dokumentation



Beispiel einer profilierten Schleifscheibe

<http://www.hahn-diamantwerkzeuge.de>